

MAXICAR HS

série 180-181

BASE MATE POUR BICOUCHES ET TRICOUCHES - 1:1

Maxicar HS est une base mate à haut extrait sec pour mise en peinture des métallisés, nacrés et opaques vernis. Elle est dotée d'un pouvoir opacifiant exceptionnel et d'une rapidité de séchage élevée, ce qui permet de travailler rapidement et d'obtenir des finitions de haute qualité et résistantes dans le temps.

Maxicar HS est disponible en teintes de base (série 180) et en teintes prêt à l'emploi (série 181).

SUPPORTS

TopFiller HS - MS Filler - Blitzsealer New- TintFiller - ClearSealer 540 - 1K Plastiprimer AquaMax HS Filler - Maxifull - Maxidriver - Ecophos - Plastomax (isolé avec apprêt 2K) Duralit Filler (isolé avec apprêt 2K) - UHS Filler 250 - Maxirock
Peintures d'origines, préalablement poncées (P360-400 ou Scotch Brite Fin)

PREPARATION

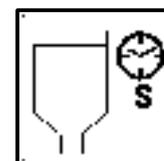
Consulter la fiche technique de l'apprêt utilisé. Pour le ponçage final, il est recommandé d'utiliser le papier P320-400 et Scotch Brite Fin (à la main ou à la machine). Passer le tampon d'essuyage avant l'application de la laque.

Préparation de la zone à retoucher :

Appliquer une couche de Maxifix sur l'élément entier, cette opération n'est pas obligatoire mais utile, surtout quand la préparation n'est pas parfaite, particulièrement avec les teintes métallisées claires.

Dès le matage, procéder à la retouche avec Maxicar HS, en ayant soin de rester à l'intérieur de la zone traitée avec Maxifix.

Appliquer le vernis sur tout l'élément.



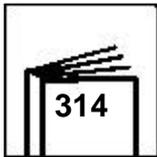
	VOLUME
MAXICAR HS	1000
DILUANT	1000
VISCOSITE - DIN4, 20°C	15-19"
Temps d'évaporation du mélange (POT LIFE)	illimité

DILUANTS

4310	Normal	retouches, mises en peinture partielles ou totales en -dessous de 25°C
4320	Lent	retouches, mises en peinture partielles ou totales au-dessus de 25°C
4330	Extra lent	retouches, mises en peintures partielles ou totales au-dessus de 35°C

ADDITIFS

Additif pour raccord	AD 1201	100%	<u>Voir fiche technique</u> 427
Additif texturant	T400-T401	de 30 à 50%	420



APPLICATIONS

Equipement		<i>Traditionnel</i>	<i>HVLP</i>
Pistolet à gravité	buse	mm 1.3-1.4	mm 1.2-1.3
	pression au pistolet bar	1.5	0.3-0.5
	retouche		
	mises en peinture partielles	2	0.3-0.7
	mises en peinture totales	2.5	0.3-0.7



Important : Maintenir la pression basse à 1.5 bar pour éviter une formation excessive de brouillard durant la retouche. Abaisser la pression à 0.5 bar durant le dégradé.

Nombre de couches		
Bicouche		2
Bicouche, teinte peu couvrante		3-4
tricouche, nacré	(teinte de fond)	2-3
	(teinte nacrée)	2-4

Important : Pour un meilleur séchage du Maxicar, ajouter le durcisseur extra rapide 8000 (15%) à la teinte de fond.

Epaisseur conseillée	15-25 microns
Epaisseur maximum	20-30 microns



SECHAGE

A L'AIR	
Intervalle entre les couches	5-10 minutes
Temps d'évaporation avant l'application du vernis	20-30 minutes

REMISE EN PEINTURE

Si on laisse sécher le Maxicar plus de 12 heures, il est nécessaire d'égréner légèrement avec le Scotch Brite Fin, nettoyer avec le diluant antisilicone 3500 et remettre en peinture.

VERNIS

MaxiClear New, Extralack MS, HS Clear 420, UHS Clear 250, HP Clear, Maxilack, Premium HS Clear faible VOC



DONNEES TECHNIQUES

Conditionnement	1 et 3 lt
Stockage	dans un endroit frais et sec, éloigné de toute source de chaleur.
Rendement théorique	8-13.5 m ² /lt de mélange prêt à l'emploi, épaisseur 10 microns



NORMES D'HYGIENE ET SECURITE

Produit exclusivement à usage professionnel.
Consulter les fiches de sécurité n. 331, 332, 333, 334.